



Logboek

Geautomatiseerde Designline VDS poorten

Aluminium poorten en schuttingen voor de toekomst

ALUCONNECT

Inhoudsopgave

1. Fabrikant	3
2. Basis voor geautomatiseerde schuifpoorten.....	3
3. Gegevens van de Schuifpoort.....	4
3.1. Naam van de klant (gebruiker)	4
3.2. Plaatsing	4
3.3. Technische gegevens schuifpoort.....	4
3.4. Aandrijving	4
4. Verklaring van de monteur.....	5
5. Overdracht en gebruiksaanwijzing	6
6. Onderhoudschecklist schuifpoorten	7

1. Fabrikant



Aluconnect

Kokerbijl 9
5443 PV Haps - Nederland
Tel.: +31 (0)88 33 43 000
E-mail: info@aluconnect.nl
Website: www.aluconnect.nl

2. Basis voor geautomatiseerde schuifpoorten

De technische vereiste veiligheid en testprocedures voor de bouw en uitrusting van geautomatiseerde schuifpoorten zijn in Europese Normen vastgelegd.

In het bijzonder:

EN13241-1	Industriële en commerciële garagedeuren en -poorten - Productnorm, Producten zonder brand- of rookwerende eigenschappen
EN 12100	Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerpbeginselen
EN 12445	Gebruiksveiligheid van aangedreven deuren, Beproevingmethoden
EN 12453	Gebruiksveiligheid van aangedreven deuren, Eisen
EN 12978	Veiligheidsvoorzieningen voor automatisch werkende deuren en hekken.
EN 414	Veiligheid van machines - Regels voor het opstellen en de presentatie van veiligheidsnormen
EN ISO 13849-1	Veiligheid van machines - Onderdelen van besturingssystemen met een veiligheidsfunctie
EN 1037	Veiligheid van machines - Voorkomen van onbedoeld starten
EN 12100	Veiligheid van machines - Principes voor de risicobeoordeling
EN 60204-1	Veiligheid van machines - Elektrische uitrusting van machines

Volgens de machinerichtlijn, dienen geautomatiseerde schuifpoorten voor de eerste keer dat ze in gebruik worden gesteld en vervolgens minimaal 1 keer per jaar, door een deskundig bevoegd persoon geïnspecteerd worden. Deze inspectie kan onderdeel zijn van een onderhoudsbeurt.



BELANGRIJK

Onderhoudsbeurten zijn naar behoefte en inspecties minimaal 1x per jaar of om de 20.000 bewegingen

Deskundig bevoegd is diegene die op grond van zijn technische scholing en ervaring toereikende kennis heeft op het gebied van geautomatiseerde schuifpoorten en met de wettelijke veiligheidsvoorschriften, werkzaamheden en algemene regels in de techniek bekend is, zodat deze naar behoren de geautomatiseerde schuifpoorten kan beoordelen.

De deskundige moeten hun bevindingen objectief vanuit het standpunt der veiligheid afgeven, rekenend houdend met economische omstandigheden.

De bevindingen van de inspectie moeten schriftelijk geregistreerd worden. De schriftelijke bevindingen dienen ook op locatie / bij de poort aanwezig te zijn.

3. Gegevens van de schuifpoort

3.1 Naam van klant (gebruiker):

Naam / Bedrijf: _____

Adres: _____

Adres van de schuifpoort _____

3.2 Plaatsing:

Geplaatst door firma: _____

Telefoonnummer: _____

Naam van de monteur: _____

Datum in bedrijfstelling: _____

3.3 Technische gegevens schuifpoort:

Projectnr. hekwerkbedrijf: _____

Type poort: _____

Vleugellengte: _____

Vleugelhoogte: _____

Vleugel vulling _____ :

3.4 Aandrijving:

Fabrikant of leverancier: _____

Type aandrijving: _____

Verdere informatie: _____

4. Verklaring van de monteur

Ondergetekende verklaart hiermee dat:

- De ingebruikname conform de richtlijnen is;
- Conform montagehandleiding van de producent is;
- De poorten deskundig en professioneel gemonteerd zijn.

Naam bedrijf : _____

Adres bedrijf: _____

Naam ondergetekende: _____

Plaats: _____

Datum: _____

Handtekening: _____

Bedrijfsstempel:

5 Overdracht en gebruiksaanwijzing

Overdracht aan de daadwerkelijke gebruiker van de geautomatiseerde poort.

Impulsgever uitgelegd: Ja Nee nvt

Handzender overhandigd: Ja Nee nvt

Sleutel overhandigd: Ja Nee nvt

Beveiligingsinrichting uitgelegd: Ja Nee nvt

Noodvergrendeling voorgedaan met de uitleg dat deze alleen mar bediend mag worden als de poort stil staat, zowel ontgrendeld als vergrendeld: Ja Nee nvt

Display aanduiding uitgelegd: Ja Nee nvt

Onderhoudsinterval uitgelegd: Ja Nee nvt

Gebruikshandleidingen overhandigd: Ja Nee nvt

Conformiteitsverklaring overhandigd: Ja Nee nvt

Prestatieverklaring overhandigd: Ja Nee nvt

Logboek overhandigd: Ja Nee nvt

Plaats / datum van overdracht

Naam Monteur

Naam Gebruiker

Handtekening

Handtekening

6. Onderhoudschecklist schuifpoorten

Onderhoud door firma: _____

telefoonnummer: _____

Naam monteur: _____

Datum van onderhoud: _____

Poort / Project nummer: _____

		Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig			Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig
0.0	Basis test					3.0	Besturing				
0.1	Visuele indruk					3.1	Aantal openingen				
0.2	Proef opening					3.2	Besturingsorg. Knoppen, sleutelschakelaar				
0.3	Algemeen functioneren										
0.4	CE-type plaatje					3.3	Eindschakelaar				
1.0	Poort mechaniek					3.4	Noodschakelaar				
1.1	Vleugel met vulling					3.5	Inrichting van de handzender				
1.2	Geleiding, loopwerk C-balk, aanslagen: controleren en schoonmaken					3.6	Detectielus				
						4.0	Beveiligingsinrichting				
1.3	Loopwielen, loopwerk, afdekking					4.1	Elektrische schakellijsten				
1.4	Ophanging van de vleugel					4.2	Krachtbegrenzing				
1.5	Zink/Coating					4.3	Dodemanskop besturing				
2.0	Aandrijving					4.4	Contactloos werkende beveiliging				
2.1	Bevestiging van de motor					4.5	Veilige afstand tussen vleugel en materialen omgeving				
2.2	Dichtheid van de besturing van de aandrijving										
2.3	Werking van de rem, naloopweg					5.0	Jaarlijkse batterijen vervangen				
2.4	Slipkoppeling					6.0	Keuringsbevindingen				
2.5	Conditie van de elektrische leidingen en aansluitingen					_____					
2.6	Overbrenging tandwiel-tandheugel					_____					
2.7	Inrichting van de handbediening					_____					
2.8	Ontkoppeling										

Datum volgende inspectie voor: _____

Datum van onderhoud: _____ Handtekening opdrachtgever _____

Dit blad kan gekopieer worden voor elk nieuw onderhoud

Onderhoud door firma: _____

telefoonnummer: _____

Naam monteur: _____

Datum van onderhoud: _____

Poort / Project nummer: _____

		Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig			Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig
0.0	Basis test					3.0	Besturing				
0.1	Visuele indruk					3.1	Aantal openingen				
0.2	Proef opening					3.2	Besturingsorg. Knoppen, sleutelschakelaar				
0.3	Algemeen functioneren					3.3	Eindschakelaar				
0.4	CE-type plaatje					3.4	Noodschakelaar				
1.0	Poort mechaniek					3.5	Inrichting van de handzender				
1.1	Vleugel met vulling					3.6	Detectielus				
1.2	Geleiding, loopwerk C-balk, aanslagen: controleren en schoonmaken					4.0	Beveiligingsinrichting				
1.3	Loopwielen, loopwerk, afdekking					4.1	Elektrische schakellijsten				
1.4	Ophanging van de vleugel					4.2	Krachtbegrenzing				
1.5	Zink/Coating					4.3	Dodemansknop besturing				
2.0	Aandrijving					4.4	Contactloos werkende beveiliging				
2.1	Bevestiging van de motor					4.5	Veilige afstand tussen vleugel en materialen omgeving				
2.2	Dichtheid van de besturing van de aandrijving					5.0	Jaarlijkse batterijen vervangen				
2.3	Werking van de rem, naloopweg					6.0 Keuringsbevindingen _____ _____ _____					
2.4	Slipkoppeling										
2.5	Conditie van de elektrische leidingen en aansluitingen										
2.6	Overbrenging tandwiel-tandheugel										
2.7	Inrichting van de handbediening										
2.8	Ontkoppeling										

Datum volgende inspectie voor: _____

Datum van onderhoud: _____ Handtekening opdrachtgever _____

Dit blad kan gekopieerd worden voor elk nieuw onderhoud

Onderhoud door firma: _____

telefoonnummer: _____

Naam monteur: _____

Datum van onderhoud: _____

Poort / Project nummer: _____

		Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig			Goed	Reparatie nodig	Aanbevolen	Niet aanwezig
0.0	Basis test					3.0	Besturing				
0.1	Visuele indruk					3.1	Aantal openingen				
0.2	Proef opening					3.2	Besturingsorg. Knoppen, sleutelschakelaar				
0.3	Algemeen functioneren					3.3	Eindschakelaar				
0.4	CE-type plaatje					3.4	Noodschakelaar				
1.0	Poort mechaniek					3.5	Inrichting van de handzender				
1.1	Vleugel met vulling					3.6	Detectielus				
1.2	Geleiding, loopwerk C-balk, aanslagen: controleren en schoonmaken					4.0	Beveiligingsinrichting				
1.3	Loopwielen, loopwerk, afdekking					4.1	Elektrische schakellijsten				
1.4	Ophanging van de vleugel					4.2	Krachtbegrenzing				
1.5	Zink/Coating					4.3	Dodemansknop besturing				
2.0	Aandrijving					4.4	Contactloos werkende beveiliging				
2.1	Bevestiging van de motor					4.5	Veilige afstand tussen vleugel en materialen omgeving				
2.2	Dichtheid van de besturing van de aandrijving					5.0	Jaarlijkse batterijen vervangen				
2.3	Werking van de rem, naloopweg					6.0 Keuringsbevindingen _____ _____ _____					
2.4	Slipkoppeling										
2.5	Conditie van de elektrische leidingen en aansluitingen										
2.6	Overbrenging tandwiel-tandheugel										
2.7	Inrichting van de handbediening										
2.8	Ontkoppeling										

Datum volgende inspectie voor: _____

Datum van onderhoud: _____ Handtekening opdrachtgever _____



Aluconnect B.V.

Kokerbijn 9
5443 PV Haps

+31 (0)88 33 43 000
info@aluconnect.nl
www.aluconnect.nl

221201

ALUCONNECT