



Logbuch

Automatisierte VDS Schiebetore

Aluminium Tore und Zäune
für die Zukunft

ALUCONNECT

Inhalt

1. Hersteller.....	3
2. Basis für automatisierte Schiebetore	3
3. Daten de Schiebetores	4
3.1. Name des Kunden (Benutzer):	4
3.2. Platzierung:	4
3.3. Technische Daten des Schiebetores:	4
3.4. Antrieb:	4
4. Erklärung de Mechanikers	5
5. Übertragung und Gebbrauchsanweisung	6
6. Wartungscheckliste Schiebetore	7

1. Hersteller



Aluconnect

Kokerbijn 9
5443 PV Haps - Nederland
Tel.: +31 (0)88 33 43 000
E-mail: info@aluconnect.nl
Website: www.aluconnect.nl

2. Basis für automatisierte Schiebetore

Die technisch erforderlichen Sicherheits- und Prüfverfahren für den Bau und die Ausrüstung von automatischen Schiebetoren sind in Europäischen Normen festgelegt.
Insbesondere:

EN13241-1	Industrielle und gewerbliche Garagentore - Produktnorm, Produkte ohne Feuer- und Rauchschutzeigenschaften
EN 12100	Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze
EN 12445	Betriebssicherheit von angetriebenen Türen, Prüfverfahren
EN 12453	Betriebssicherheit von angetriebenen Türen, Anforderungen
EN 12978	Sicherheitsvorrichtungen für automatisch betriebene Türen und Tore.
EN 414	Sicherheit von Maschinen -Regeln für die Abfassung und Gestaltung von Sicherheitsnormen
EN ISO 13849-1	Sicherheit von Maschinen - Teile von Steuerungen mit einer Sicherheitsfunktion
EN 1037	Sicherheit von Maschinen - Verhinderung des unbeabsichtigten Anlaufens
EN 12100	Sicherheit von Maschinen - Leitsätze zur Risikobeurteilung
EN 60204-1	Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen

Nach der Maschinenrichtlinie müssen automatische Schiebetore bei der ersten Inbetriebnahme und danach mindestens 1 Mal pro Jahr von einer sachkundigen Person überprüft werden. Diese Inspektion kann Teil einer Instandhaltungsarbeit sein.



Anmerkung

Die Instandhaltungsarbeiten richten sich nach den Erfordernissen, und die Inspektionen finden mindestens 1x pro Jahr oder alle 20.000 Bewegungen statt.

Sachkundig ist, wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrung ausreichende Kenntnisse auf dem Gebiet der automatischen Schiebetore hat und mit den gesetzlichen Sicherheitsvorschriften, den Arbeitstätigkeiten und den allgemeinen Regeln der Technik vertraut ist, so dass er die automatischen Schiebetore richtig beurteilen kann.

Der Sachverständige muss seine Ergebnisse objektiv unter dem Gesichtspunkt der Sicherheit und unter Berücksichtigung der wirtschaftlichen Verhältnisse treffen.

Die Ergebnisse der Inspektion müssen schriftlich festgehalten werden. Die schriftlichen Ergebnisse sollten auch vor Ort/am Tor vorliegen.

3. Daten des Schiebetores

3.1 Name des Kunden (Benutzer):

Name / Firma: _____

Anschrift: _____

Adresse des Schiebetores: _____

3.2 Platzierung:

Platziert von Unternehmen: _____

Telefonnummer: _____

Name des Mechanikers: _____

Datum der Inbetriebnahme: _____

3.3 Technische Daten des Schiebetores:

Projektnr. Zaunfirma: _____

Tor Typ: _____

Flügelänge: _____

Flügelhöhe: _____

Flügelfüllung: _____

3.4 Antrieb:

Hersteller oder Lieferant: _____

Antriebstyp: _____

Weitere Informationen: _____

4. Erklärung des Mechanikers

Der Unterzeichner erklärt hiermit, dass:

- Die Inbetriebnahme in Übereinstimmung mit den Richtlinien erfolgt;
- Die Inbetriebnahme in Übereinstimmung mit den Installationsanweisungen des Herstellers erfolgt;
- Die Inbetriebnahme die Tore fachmännisch und professionell montiert werden soll.

Name des Unternehmens : _____

Adresse des Unternehmens : _____

Name des Unterzeichners: _____

Ort: _____

Datum: _____

Unterschrift: _____

Firmenstempel:

5 Übertragung und Gebrauchsanweisung

Übergeben an den tatsächlichen Benutzer des automatisierten Tores.

Impulsgenerator erklärt: Ja Nein n.a.

Handsender übergeben: Ja Nein n.a.

Schlüssel übergeben: Ja Nein n.a.

Sicherheitsvorrichtung erklärt: Ja Nein n.a.

Erklären wie die Notverriegelung funktioniert und erklärt dass sie nur bei einem stehenden Tor betätigt werden darf, was sowohl entriegeln als auch verriegeln betrifft:

Ja Nein n.a.

Displayanzeigen erklärt: Ja Nein n.a.

Wartungsintervall erklärt: Ja Nein n.a.

Benutzerhandbuch übergeben: Ja Nein n.a.

Konformitätserklärung übergeben: Ja Nein n.a.

Leistungserklärung übergeben: Ja Nein n.a.

Logbuch übergeben: Ja Nein n.a.

Ort / Datum der Übertragung

Name des Mechanikers

Name des Benutzers

Unterschrift

Unterschrift

6. Wartungscheckliste Schiebetore

Wartung durch Unternehmen: _____

Telefonnummer: _____

Name des Mechanikers: _____

Datum der Wartung: _____

Tor- / Projektnummer: _____

		Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend			Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend	
0.0	Grundlegende Prüfung					3.0	Steuerung					
0.1	Visueller Eindruck					3.1	Anzahl der Öffnungen					
0.2	Test Öffnung					3.2	Kontrollorg. Schaltflächen, Schlüsselschalter					
0.3	Allgemeine Funktionsweise					3.3		Endschalter				
0.4	CE-Kennzeichnung					3.4	Notausschalter					
1.0	Tormechanismus					3.5	Installation des Handsenders					
1.1	Flügel mit Füllung					3.6	Erkennungsschleife					
1.2	Führung, Fahrwerk C-Träger, Anschläge: Kontrolle und Reinigung					4.0	Sicherheitseinrichtung					
1.3	Laufräder, Fahrwerk, Abdeckung					4.1	Elektrische Schaltleisten					
1.4	Aufhängung des Flügels					4.2	Leistungsbegrenzung					
1.5	Zink/Beschichtung					4.3	Totmannschalter-Steuerung					
2.0	Antrieb					4.4	Kontaktlose Betriebssicherheit					
2.1	Befestigung des Motors					4.5	Sicherheitsabstand zwischen Flügel und Materialumgebung					
2.2	Dichte der Steuerung der Antrieb					5.0		Jährlicher Batteriewechsel				
2.3	Funktion der Bremse, Nachlaufweg					6.0	Inspektionsergebnisse _____ _____					
2.4	Rutschkupplung											
2.5	Zustand der elektrischen Leitungen und Anschlüsse											
2.6	Zahnstangengetriebe											
2.7	Einrichtung der Handbedienung											
2.8	Entkopplung											

Datum der nächsten Inspektion für: _____

Datum der Wartung: _____ Unterschrift des Kunden: _____

Dieses Blatt kann für jede neue Wartung kopiert werden

Wartung durch Unternehmen: _____

Telefonnummer: _____

Name des Mechanikers: _____

Datum der Wartung: _____

Tor- / Projektnummer: _____

		Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend			Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend
0.0	Grundlegende Prüfung					3.0	Steuerung				
0.1	Visueller Eindruck					3.1	Anzahl der Öffnungen				
0.2	Test Öffnung					3.2	Kontrollorg. Schaltflächen, Schlüsselschalter				
0.3	Allgemeine Funktionsweise					3.3	Endschalter				
0.4	CE-Kennzeichnung					3.4	Notausschalter				
1.0	Tormechanismus					3.5	Installation des Handsenders				
1.1	Flügel mit Füllung					3.6	Erkennungsschleife				
1.2	Führung, Fahrwerk C-Träger, Anschläge: Kontrolle und Reinigung					4.0	Sicherheitseinrichtung				
1.3	Laufräder, Fahrwerk, Abdeckung					4.1	Elektrische Schaltleisten				
1.4	Aufhängung des Flügels					4.2	Leistungsbegrenzung				
1.5	Zink/Beschichtung					4.3	Totmannschalter-Steuerung				
2.0	Antrieb					4.4	Kontaktlose Betriebssicherheit				
2.1	Befestigung des Motors					4.5	Sicherheitsabstand zwischen Flügel und Materialumgebung				
2.2	Dichte der Steuerung der Antrieb					5.0	Jährlicher Batteriewechsel				
2.3	Funktion der Bremse, Nachlaufweg					6.0	Inspektionsergebnisse	<hr/> <hr/> <hr/>			
2.4	Rutschkupplung										
2.5	Zustand der elektrischen Leitungen und Anschlüsse										
2.6	Zahnstangengetriebe										
2.7	Einrichtung der Handbedienung										
2.8	Entkopplung										

Datum der nächsten Inspektion für: _____

Datum der Wartung: _____ Unterschrift des Kunden: _____

Dieses Blatt kann für jede neue Wartung kopiert werden

Wartung durch Unternehmen: _____

Telefonnummer: _____

Name des Mechanikers: _____

Datum der Wartung: _____

Tor- / Projektnummer: _____

		Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend			Gut	Reparatur erforderlich	Empfohlen	Nicht anwesend
0.0	Grundlegende Prüfung					3.0	Steuerung				
0.1	Visueller Eindruck					3.1	Anzahl der Öffnungen				
0.2	Test Öffnung					3.2	Kontrollorg. Schaltflächen, Schlüsselschalter				
0.3	Allgemeine Funktionsweise					3.3	Endschalter				
0.4	CE-Kennzeichnung					3.4	Notausschalter				
1.0	Tormechanismus					3.5	Installation des Handsenders				
1.1	Flügel mit Füllung					3.6	Erkennungsschleife				
1.2	Führung, Fahrwerk C-Träger, Anschläge: Kontrolle und Reinigung					4.0	Sicherheitseinrichtung				
1.3	Laufräder, Fahrwerk, Abdeckung					4.1	Elektrische Schaltleisten				
1.4	Aufhängung des Flügels					4.2	Leistungsbegrenzung				
1.5	Zink/Beschichtung					4.3	Totmannschalter-Steuerung				
2.0	Antrieb					4.4	Kontaktlose Betriebssicherheit				
2.1	Befestigung des Motors					4.5	Sicherheitsabstand zwischen Flügel und Materialumgebung				
2.2	Dichte der Steuerung der Antrieb					5.0	Jährlicher Batteriewechsel				
2.3	Funktion der Bremse, Nachlaufweg					6.0	Inspektionsergebnisse	<hr/> <hr/> <hr/>			
2.4	Rutschkupplung										
2.5	Zustand der elektrischen Leitungen und Anschlüsse										
2.6	Zahnstangengetriebe										
2.7	Einrichtung der Handbedienung										
2.8	Entkopplung										

Datum der nächsten Inspektion für: _____

Datum der Wartung: _____ Unterschrift des Kunden: _____



Aluconnect B.V.

Kokerbijn 9
5443 PV Haps

 +31 (0)88 33 43 000
 info@aluconnect.nl
 www.aluconnect.nl

221212

ALUCONNECT